



Specificites

- Ecran numérique a haut rendement TIG AC/DC
- Préconiser pour les métaux sensibles à la chaleur, l'aluminium
- Fonction Pulse (0.2-500 Hz) très performant pour les épaisseurs fines
- Permet de réguler les variations du circuit d'alimentation de +/- 15 %
- Contrôle des ondes AC
- Le mode PFC donne des ondes harmoniques, augmente le rendement du poste

Fonctions supplémentaires

MMA

- Arc Force / Hot start
- Electrodes 2.00 / 3.25 / 4.00 mm.

LIFTTIG / HF TIG

- Régule le temps de stop gaz
- Régule le temps pour obtenir l'intensité de fin de travail
- 2T / 4T
- La fonction permet pour les plus faibles épaisseurs d'éviter la déformation
- Permet de régler la forme des ondes de fréquence (carrées, sinusoïdales, triangles)
- Pour le Soudage d'angle fonctions AC Balance
- Régule le temps de stop gaz
- Régule le temps pour obtenir l'intensité de fin de travail

Fonction de protection

- Thermique
- Surintensité
- Surtension

Design

- Les panels arrière et avant en plastique
- Corps métallique résistant aux chocs
- Commande pédale en option
- 1 an de garantie



Kaynak Yöntemi	Tension du secteur (V)	Puissance (kW)	Anma Girişi (A)	Tension à vide (V)	Plage d'intensités (A)	Facteurs de marche (40°)			Standards	AC Freqansı (Hz)	Pulse Genişlik Aralığı (%)	Indices de protection	İzolasyon Sınıfı	Dimensions (mm)	Poids (kg)
						%100	%60	%30							
TIG	1 Phases 50/60 Hz	3,9	16	60	3-210	120	160	210	EN ISO 60974-1 EN ISO 60974-10	10 - 250	5 - 95	IP 23 S	F	416 x 155 x 298	11,5
MMA	230V ± %15				10-170										

EQUIPEMENTS STANDARDS ET OPTIONELS

CODE DU KIT COMPLET				
3021000074	1021000047	6051900083	2020900723	1051300003